

GRUPO

Amboretto

**MANUSEIO DE
FLUIDOS E
ENGENHARIA DE
PROCESSOS**



Atuando no segmento de fabricação de Bombas, Sistemas de Dosagem e Skids para Transferência de Fluidos, Selos mecânicos, Acessórios e Peças industriais, **propomos soluções diversas** para o dia a dia das indústrias de Petróleo e Gás, Refinarias e Petroquímicas, Químicas, Plásticos, Tintas e Vernizes, Bioenergia, Alimentos, Bebidas, Fertilizantes, Sucroalcooleira e Agropecuária, Papel e Celulose, Extração de água e Tratamento de Água e Esgoto, Mineração, Siderurgia e Construção Civil e Metal – Mecânica.

No mercado desde 1996, o Grupo Amboretto está consolidado no mercado OEM (Original Equipment Manufacturer) como fabricante de máquinas de qualidade e destaca-se na excelência do atendimento e execução de seus serviços, comprovada por cartas de referências e depoimentos de clientes diversos.

Hoje o Grupo Amboretto conta com unidade nos Estados Unidos (Amboretto Corporation), Centro de Importação, Exportação e Distribuição de seus Produtos, Unidade Industrial dedicada à Manutenção e Reparo (QRC – Quick Repair Center), Unidade Industrial dedicada à Fabricação de Bombas em Indaiatuba (MB Bombas), Unidade Industrial dedicada à fabricação de Skids (Amboretto Skids). Todas as unidades são devidamente estruturadas, com profissionais dedicados e corpo técnico especializado, **aptos à fornecer soluções adequadas aos clientes de todas as indústrias em que atua.**

www.grupoamboretto.com.br

ESTRUTURADA PARA FORNECIMENTO DE SOLUÇÕES NO MANUSEIO DE FLUIDOS

Estrutura e Benefícios Amboretto

Amboretto dispõe de corpo técnico qualificado e devidamente registrado para as disciplinas de elétrica, mecânica e de processos industriais.

Estrutura fabril de porte adequado composta por:

- Área total dedicada à fabricação de bombas: 3.000m²
- Área total dedicada à manutenção, usinagem e caldeiraria: 1.000m²
- Área total dedicada à engenharia e montagem de Skids: 750m²
- Área total dedicada aos departamentos administrativo e comercial: 1.500m²
- Gerenciamento das operações via SAP® ERP desde 2008
- Fábricas providas de bancadas de testes com capacidade de até 80 m³/h e 400 kgf/cm²
- Caldeiraria própria
- Ferramentas e cabines adequadas para execução de pintura qualificada
- Equipe composta de soldadores qualificados
- Ponte rolante para equipamentos de grande porte
- Talha mecânica para equipamentos de médio porte
- Empilhadeiras para equipamentos de até 2,8 toneladas
- QRC - Quick Repair Center, unidade dedicada para manutenções em bombas, selos mecânicos, válvulas e demais itens de fornecimento para skids, contendo maquinários e ferramentas diversas
- Laboratório de medição atendendo requisitos RBC (Rede Brasileira de Calibração)
- Frota própria composta por 15 (quinze) veículos
- Centro de importação, exportação e distribuição nos EUA

Gestão estratégica de serviços de pós vendas

- Política de **gestão de estoque** com programação automática de reposição via SAP®
- Atendimento 24 horas por corpo técnico especializado
- Política de **gestão de conhecimento** de funcionários
- Unidades providas de salas de **treinamento para funcionários e clientes** com vídeo e áudio apropriados para ministrar em ambiente adequado para aprendizado
- Contrato global de fornecimento de peças e serviços



Redução e Adequação dos Custos

- **LOCAÇÃO DE EQUIPAMENTOS CUSTOMIZADOS**
- Grupo Amboretto pode avaliar o **financiamento dos equipamentos em até 24 VEZES**
- **Alto conteúdo local** com 70% a 100% do escopo fabricado pelo Grupo Amboretto
- Gestão estratégica de aquisições de componentes e estoque para **redução dos custos e prazos de entrega**

Linhas de Financiamento
via FINAME e
Cartão BNDES



SOLUÇÕES DIVERSIFICADAS PARA AS PRINCIPAIS INDUSTRIAS



Petróleo e Gás



Terminais de Recebimento
e Distribuição



Refinarias e Petroquímicas



Químicas



Plásticos



Tintas e Vernizes



Bioenergia



Alimentos, Bebidas, Fertilizantes,
Sucroalcooleiras e Agropecuária



Papel e Celulose



Extração de Água e
Tratamento de Água e Esgoto



Mineração, Siderurgia
e Construção Civil



Metal-Mecânica

SOLUÇÕES AMBORETTO EM BOMBEAMENTO

Centrifugas Horizontais Monoestágio Simples, Sanitárias, Auto-Escorvante, para Sólidos e Para Óleo Térmico

Aplicações



Especificações Técnicas

- Capacidade até 700 m³/h
- Altura Manométrica até 140 mca
- Temperatura até 400°C



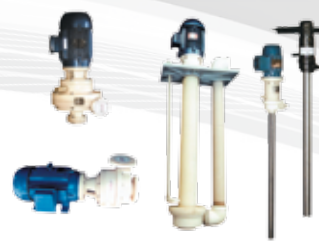
Bombas Centrifugas Termoplásticas Horizontais, Verticais, Submersas e de Tambor

Aplicações



Especificações Técnicas

- Capacidade até 230m³/h
- Altura Manométrica até 55 mca
- Temperatura até 105°C



Centrifugas Multiestágio

Aplicações



Especificações Técnicas

- Capacidade até 600 m³/h
- Altura Manométrica até 150 mca
- Temperatura até 90°C



Centrifugas Submersas

Aplicações



Especificações Técnicas

- Capacidade até 480 m³/h
- Altura Manométrica até 355 mca
- Temperatura até 37°C



Centrifugas Submersíveis

Aplicações



Especificações Técnicas

- Capacidade até 6840 m³/h
- Altura Manométrica até 107 mca
- Temperatura até 60°C



Centrifugas Verticais Para Efluentes Químicos, Esgotos e Particulados

Aplicações



Especificações Técnicas

- Capacidade até 600 m³/h
- Altura Manométrica até 150 mca
- Temperatura até 90°C



Bombas de Engrenagens e Helicoidais

Aplicações



Especificações Técnicas

- Capacidade até 798 m³/h
- Pressões de até 24 kgf/cm²
- Temperatura até 400°C (Eng)
- Temperatura até 150°C (Helic)



Bombas Peristálticas para Fluidos Abrasivos e Viscosos

Aplicações



Especificações Técnicas

- Capacidade até 60 m³/h
- Pressões de até 15 kgf/cm²
- Temperatura até 120°C



Bombas de Vácuo Tipo Anel Líquido

Aplicações



Especificações Técnicas

- Capacidade aspiração até 10300 m³/h
- Vácuo de até 700 mmHg ao nível do mar



Bombas Duplo Diafragma Pneumático

Aplicações



Especificações Técnicas

- Capacidade até 850 litros/minuto
- Pressões de até 8 kgf/cm²
- Temperatura até 100°C



Bombas Centrifugas de Acoplamento Magnético para Produtos Agressivos, Perigosos e Inflamáveis

Aplicações



Especificações Técnicas

- Capacidade até 300 m³/h
- Altura Manométrica até 150 mca
- Temperatura até 300°C



Bombas Dosadora de Diafragma, Pistão e Eletromagnéticas para Dosagem de Produto Químico

Aplicações



Especificações Técnicas

- Capacidade até 33m³/h
- Pressões de até 3000 kgf/cm²
- Temperatura até 150°C



SOLUÇÕES AMBORETTO EM SKIDS



Mineração, Metal-mecânica e Construção civil

Indústrias



Aplicações

- Betume
- Injeção de aditivos para concreto e cimento
- Injeção de produto para Spray drying,
- Limpeza de minério (Injeção de ácido, floculante)
- Sistema de carregamento e descarregamento de produtos químicos e combustível
- Sistema de diluição
- Sistema de dosagem e envase
- Sistema de dosagem e medição de água
- Sistema de dosagem e medição de produto químico

Opcionais

- Pannel lógico programável instalado no skid
- Motor elétrico, pneumático ou a diesel
- Baterias ou painel solar
- Montado em carretas ou armário
- Tanque de armazenagem de produto
- Materiais nobres e diversificados

Vantagens

- Robustos
- Aptos à ambiente alta concentração de poeira
- Aptos à operação ao tempo
- Ciclo de vida operacional alto
- Confiável e de fácil manutenção
- Facilidade de pagamento e possibilidade de locação

Alimentos, Bebidas, Fertilizantes, Sucroalcooeiras e Agropecuária

Indústrias



Aplicações

- Anilina
- Branqueamento
- Catalizadores
- Descolorante
- Dosagem de Hipoclorito
- Dosagem de polímero
- Dosagem de soda cáustica
- Fragrâncias
- Injeção de colorantes
- Injeção de produto químico em caldeira
- Licor
- Limpeza CIP
- Pigmentos, corantes, aditivos e solventes
- Preparador de polímero
- Transferência de ácidos
- Transferência de amônia
- Tratamento de materiais (injeção de aditivos)

Opcionais

- Pannel lógico programável local e/ou remoto
- Bombas aptas para aplicação
- Tanques de armazenagem do produto químico
- Montado em armário

Vantagens

- Produtos padronizados
- Investimento baixo
- Equipamentos leves e compactos
- Ciclo de vida operacional alto
- Confiável e de fácil manutenção
- Facilidade de pagamento e possibilidade de locação

Químicas, Plásticos e Tintas

Indústrias



Aplicações

- Acrilato, plásticos e espumas
- Amina, amônia e aromáticos
- Catalizadores e acetato de vinil
- Dosagem de ácidos
- Dosagem e transferência de isocianato, óxido de etileno, estireno, uréia
- Fertilizantes, pesticidas e inseticidas
- Injeção de anti-espumante e de desemulsificante
- Injeção de Inibidor de corrosão
- Injeção de produto químico em caldeira
- Injeção de sequestrante de H₂S ou de oxigênio
- Limpeza CIP
- Peróxido e óxido de ferro (fitas e filmes)
- Pigmentos, corantes, aditivos e solventes
- Propileno, butano para extrusão
- Sílica e negro de fumo
- Sistema de carregamento, dosagem e envase de produtos químicos

Opcionais

- Pannel lógico programável local ou remoto
- Pneumáticos, baterias ou painel solar
- Montados em carretas ou armário
- Tanque de produto químico
- Sistemas hermeticamente vedados
- Materiais nobres e diversificados

Vantagens

- Equipamentos compactos e de baixa manutenção
- Aptos à ambiente agressivos e altas temperaturas
- Sobressalentes em estoque
- Menor relação custo benefício
- Facilidade de pagamento e possibilidade de locação



Petróleo e Gás, Terminais de Recebimento e Distribuição

Indústrias



Aplicações

- Agente anti-corrosivo para redução a corrosão nas instalações
- Agente anti-parafina e agente controlador de PH
- Agente floculante para separação de óleo e produção de água
- Biocida para inibição de bactérias aeróbicas e anaeróbicas
- Desemulsificante de água e óleo
- Hipoclorito para prevenção de crescimento de micro-organismos
- Injeção de agente anti-espumante
- Injeção de agente anti-incrustante
- Injeção de agente inibidor da formação de hidrato
- Injeção de glicol (mono-etileno-glicol, etc.)
- Limpeza CIP
- Nitrato de cálcio para prevenção da formação de sulfatos e H_2S
- Polieletrólito no tratamento de água de plataforma
- Redutor de atrito em tubulação para redução do atrito e fricção
- Redutor de crosta em equipamentos e tubulações
- Sequestrante de H_2S inibindo a corrosão por sulfeto de hidrogênio
- Sequestrante de Oxigênio para remoção de oxigênio
- Sistema de carregamento e descarregamento de combustível

Opcionais

- Controle local e remoto (PLC) apto a Fieldbus, Profibus, etc.
- Bombas enjaquetadas e materiais diversificados
- Acionamento elétrico e pneumático
- Paineis solar e no-breaks ups
- Aptos à operação em ambiente agressivo e salino
- Certificação naval e documentações especiais
- Tanques e vasos de pressão

Vantagens

- Localização de equipamentos customizados
- Contrato global de fornecimento e Assistência técnica especializada
- Alto conteúdo local e menor custo benefício
- Atende requisitos da API (American Petroleum Institute)
- Compactos e customizados conforme espaço disponível
- Engenharia de processo com conhecimento na aplicação
- Equipamento Robusto



Refinarias e petroquímicas

Indústrias



Aplicações

Soluções diversas nos processos de destilação, reforma, craqueamento, coque, utilidades, dessulfurização

- Anti-espumante
- Desemulsificante
- Dosagem de amina no processo de destilação
- Dosagem de anti-espumante e dosagem de desemulsificante
- Dosagem de potenciador de condutividade
- Dosagem de sequestrante de H_2S
- Dosagem de sequestrante de oxigênio
- Dosagem ou diluição de soda cáustica
- Dosagens de aditivos anti-estáticos
- Dosagens de agentes colorante
- Injeção de inibidor de corrosão
- Injeção de inibidores
- Injeção de tetracloroetileno
- Limpeza CIP
- Sistema de carregamento e descarregamento de combustível
- Sistema de dosagem e envase de produtos químicos
- Transferência e diluições diversas

Opcionais

- Tanques e vasos de pressão
- Controle local e remoto (PLC) apto a Fieldbus, Profibus, etc.
- Bombas enjaquetadas e materiais diversificados
- Acionamento elétrico e pneumático
- Paineis solar e no-breaks ups
- Aptos a operação em ambiente agressivo e salino

Vantagens

- Localização de equipamentos customizados
- Contrato global de fornecimento e Assistência técnica especializada
- Flexibilidade de modificação do projeto após pedido de compras
- Compactos e customizados conforme espaço disponível
- Engenharia de processo com conhecimento na aplicação
- Alto conteúdo local e menor custo benefício



PABX: +55 11 4224-9399
Fax: +55 11 4226-1716

Endereço:
Av. Conselheiro Antonio Prado, 440
Cep: 09521-005 - Bairro: Centro
São Caetano do Sul - SP
www.grupoamboretto.com.br
amboretto@amboretto.com.br